

Automático, confiable y seguro  
Rutas de transporte optimizadas  
Utilización de rutas existentes  
Corto período de restitución  
Flexibilidad gracias a horquillas ajustables



## EKS 215a

### Vehículo Guiado Automatizado (AGV) Recogedor de Pedidos / Apilador de Medio/Alto Nivel (3,300 lb.)

El EKS 215a es un sistema de vehículo guiado automatizado que se basa en nuestros recogedores de pedidos verticales. Éste combina ingeniería mecánica probada y comprobada con automatización innovadora, incluyendo tecnología de navegación precisa. Esto ayuda a asegurar producción confiable y eficiente.

El EKS 215a puede utilizarse en modo de operaciones combinadas con montacargas manuales y peatones. Si se va a integrar dentro de estructuras de fábrica existente o de una construcción nueva – el EKS 215a es la elección perfecta para incrementar la eficiencia de sus procesos de transporte. Las horquillas ajustables significan que el EKS 215a también se encuentra equipado idealmente para el transporte de portadores especiales de carga y tarimas cerradas.

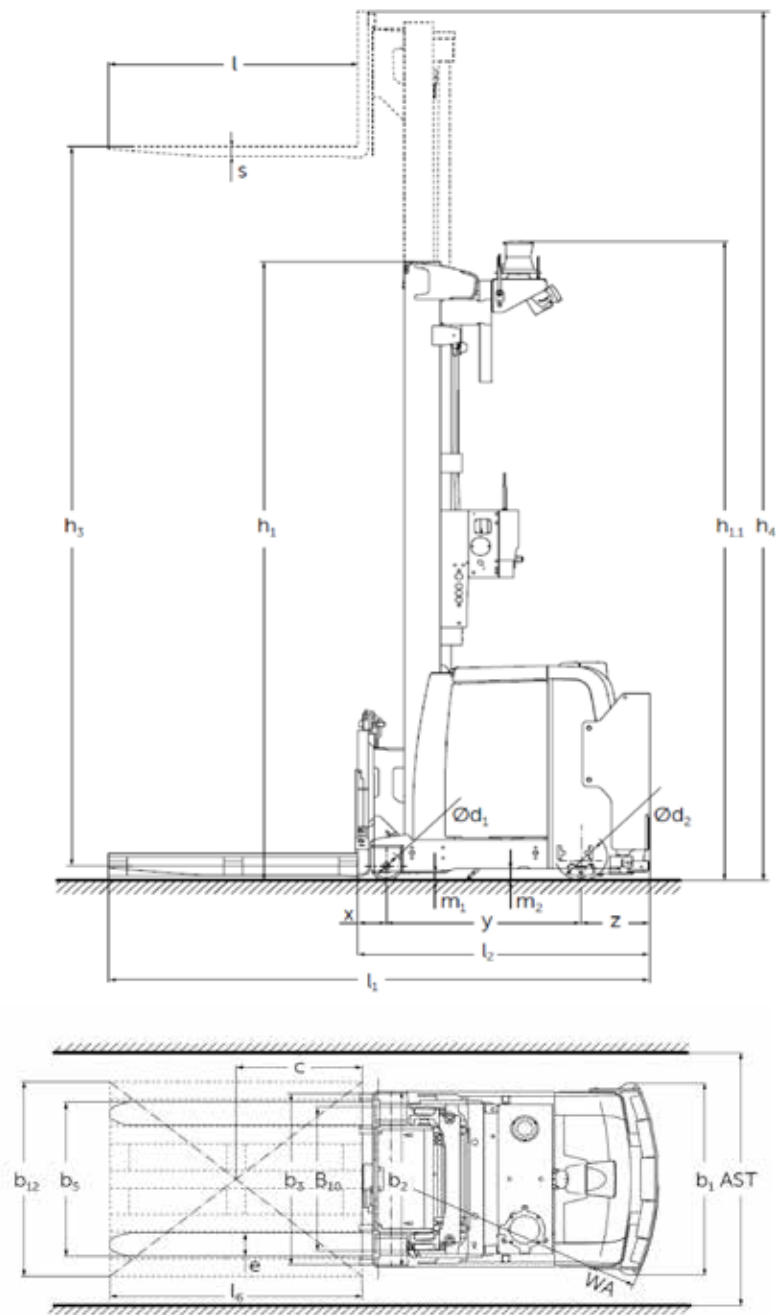
El AGV (Vehículo Guiado Automatizado) de Jungheinrich navega por medio de navegación láser. No se requiere trabajo de piso. Para la navegación láser, se fijan reflectores a objetos adecuados a lo largo de la ruta de desplazamiento tales como estantería, columnas y paredes o puntos de referencia naturales.

El AGV puede integrarse fácilmente dentro del esquema de TI (Tecnología de Información) y del software existentes. Nuestra galardonada Interfase de Logística de Jungheinrich facilita una conexión sin problemas a cualquier sistema anfitrión, tal como su plataforma WMS o ERP de preferencia. Sin embargo, el AGV también puede emplearse como un sistema independiente, es decir, como un sistema autónomo sin una conexión de host (anfitrión).

La estructura de sistema modular hace posible representar procesos individuales del cliente así como también reaccionar flexible y rápidamente a cambios en el proceso. Esto crea una base sólida para el uso del sistema de AGV conforme a sus requerimientos específicos.

**JUNGHEINRICH®**

# EKS 215a



	Tipos de Mástil							
	Altura Máxima de Horquilla		Altura de Mástil Descendido (incl. escáner) -20mm = nivel de escaneo		Altura de Mástil Descendido		Altura del Mástil Extendido	
	$a_3$		$h_{1,1}$		$a_1$		$a_4$	
	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm
Duplex ZT	137	3,500	102	2,585	98	2,475	169	4,280
	157	4,000	112	2,835	108	2,725	189	4,780
	196	5,000	132	3,335	127	3,225	228	5,780
	236	6,000	151	3,835	147	3,725	267	6,780

# Datos técnicos

a partir de: 01/2019

Características	1.1	Fabricante	Jungheinrich				
	1.2	Modelo	<b>EKS 215a</b>				
	1.3	Tracción	eléctrica				
	1.4	Tipo de operación	AGV				
	1.5	Capacidad de carga / nominal	Q	lb	kg	3,300   1,500	
	1.6	Distancia de centro de carga	c	pulg.	mm	24.0   600	
	1.8	Distancia de carga (eje de carga a cara de horquilla)	x	pulg.	mm	5.9   150	
Pesos	1.9	Distancia entre ejes	y	pulg.	mm	36.9   938	
	1.10	Centro de rueda de tracción para contrapeso	z	pulg.	mm	13.0   330	
	2.1	Peso de servicio incluyendo la batería		lb	kg	6,923   3,140	
	2.3	Carga del eje, sin carga, adelante / atrás		lb	kg	3,263   3,968   1,480   1,800	
	Ruedas, Chasis	3.1	Llantas	Vulkollan®			
		3.2	Tamaño de llanta (ruedas de carga)	d <sub>1</sub>	pulg.	mm	5.9 x 3.7   150 x 95
		3.3	Tamaño de llanta (llanta de tracción)	d <sub>2</sub>	pulg.	mm	9.8 x 3.1   250 x 80
3.5		Ruedas, número, delanteras / traseras (x=rueda de tracción)	2 / 1x				
3.6		Ancho de vía	b <sub>10</sub>	pulg.	mm	29.1   740	
Dimensiones		4.2	Altura de mástil descendido	h <sub>1</sub>	pulg.	mm	ver tabla de mástil
	4.4	Altura máxima de horquilla	a <sub>3</sub>	pulg.	mm	ver tabla de mástil	
	4.5	Altura del mástil extendido	a <sub>4</sub>	pulg.	mm	ver tabla de mástil	
	4.19.2	Longitud total (sin carga)	l <sub>1</sub>	pulg.	mm	102.6   2,605	
	4.20	Longitud a la cara de la horquilla (longitud principal)	l <sub>2</sub>	pulg.	mm	55.3   1,405	
	4.21	Ancho total	b <sub>1</sub> / b <sub>2</sub>	pulg.	mm	38.8   35.4   985   900	
	4.22	Dimensiones de las horquillas – espesor x ancho x largo	s / e / l	pulg.	mm	1.97 x 4.72 x 47.24   50 x 120 x 1,200	
	4.24	Ancho de carro porta-horquilla	b <sub>3</sub>	pulg.	mm	34.6   880	
	4.25	Ancho total de horquilla	b <sub>5</sub>	pulg.	mm	31.9   810	
	4.31	Espacio libre al suelo bajo el mástil (cargado)	m <sub>1</sub>	pulg.	mm	1.6   40	
Rendimiento	4.32	Espacio libre al suelo en el centro de la distancia entre ejes	m <sub>2</sub>	pulg.	mm	2.4   60	
	5.1	Velocidad de recorrido, cargado / sin carga		mph	km/h	4.3 <sup>1)</sup>   5.6 <sup>1)</sup>   7.0 <sup>1)</sup>   9.0 <sup>1)</sup>	
	5.2	Velocidad de elevación, cargado / sin carga		fpm	m/s	57.1   61.0   0.29   0.31	
	5.3	Velocidad de descenso, cargado / sin carga		fpm	m/s	66.9   61.0   0.34   0.31	
	5.10	Frenos - servicio	corriente de reversa / regenerativo				
Eléctrico		Frenos – estacionamiento	resorte eléctrico cargado				
	6.1	Potencia nominal del motor impulsor S <sub>2</sub> 60 min.		HP	kW	4.0   3.0	
	6.2	Clasificación de motor de elevación en S <sub>3</sub> 15%		HP	kW	12.7   9.5	
	6.3	Tamaño del compartimiento de la batería – l x a x a		pulg.	mm	consultar fábrica	
	6.4	Voltaje de la batería		Voltios	Ah	48   465	
	6.5	Peso de la batería, mínimo / máximo		lb	kg	consultar fábrica	
Otros	8.1	Tipo de control de tracción	Control de CA				
	8.4	Nivel de sonido en el oído del conductor		dB (A)	62		
	8.6	Dirección	eléctrica				

1) Velocidad de desplazamiento en dirección de la carga 3.1 / 3.7 mph (5.0 / 6.0 km/h)

# La Ventaja de Jungheinrich



## Beneficios de series cruzadas

La base del EKS 215a es el recogedor de pedidos vertical eléctrico, un montacargas estándar probado y comprobado en combinación con componentes de automatización y de navegación. Además de confiabilidad y eficiencia, el EKS 215a también posee otras ventajas del montacargas básico:

- Tecnología trifásica de 48 V para largos períodos de uso sin la necesidad de cargar la batería.
- Administración de energía activa y de la batería.
- Recuperación de energía durante descenso y frenado.
- Freno de inversión libre de desgaste.
- Sistema de control con certificación TÜV (colector de CAN).

## Sistema de navegación

El EKS 215a se encuentra equipado con un escáner de protección personal en las direcciones de accionamiento y de carga. En línea con la velocidad del montacargas, estos sensores exploran la ruta de desplazamiento enfrente del AGV por obstáculos. Si se detecta un obstáculo en la ruta del montacargas, el AGV se detendrá enfrente de éste. Además, el sensor también explora adelante por obstáculos al dar vuelta. El sistema estándar se completa con sensores laterales –para salvaguardar los costados del montacargas– así como también con desconexiones de emergencia en el montacargas.

## Fácil integración dentro de sistemas existentes

El AGV puede integrarse fácilmente dentro de su esquema de TI (Tecnología de Información) y de red software existentes. El uso de la estructura de WLAN existente es preferible para comunicación del EKS 215a. Si un sistema anfitrión existente, tal como una plataforma WMS o ERP, va a utilizarse, el AGV puede conectarse a este sistema mediante Interfase de Logística.

## Todo en un vistazo – con el panel de control del AGV

La visualización gráfica en el panel de control del AGV, muestra toda la información que se relaciona al AGV en uso:

- Panorama general rápido del estado del sistema de AGV.
- Se pueden ingresar y procesar pedidos con prioridad en el orden correspondiente.
- Dependiendo de los requerimientos específicos del proyecto, se pueden implementar especialmente y activar funciones individuales del cliente para el sistema respectivo.

## Navegación precisa

Alto grado de precisión permite localización con toda exactitud en el posicionamiento de montacargas y cargas en situaciones definidas. Si es necesario, se pueden emplear diferentes tipos de navegación como navegación híbrida para el EKS 215a, como con los demás modelos de AGV. Éstos están diseñados y se especifican de acuerdo al proyecto y al entorno.

## Equipo adicional

Están disponibles opciones de equipo adicional para el EKS 215a sobre una base de proyecto específico:

- Punto del piso.
- Escáner de código de barras.
- Sensor de detección de obstáculos.
- Sensores para detectar tarimas defectuosas.

## Tecnología de Litio-ion (opcional)

- Elevada utilización gracias a tiempos de carga extremadamente cortos.
- No requiere cambio de batería.
- Ahorros en costos debido a vida útil más larga y a bajo mantenimiento en comparación con baterías de ácido de plomo.
- No se requieren espacios y ventilación para cargar porque no hay acumulación de gas.

## Partes disponibles cuando las requiera

La Garantía de Partes Rápido o Partes Gratis de Jungheinrich asegura la entrega el siguiente día hábil de las 5:00 PM de todas las partes Jungheinrich en los Estados Unidos, o éstas serán sin costo, incluyendo el flete. Para clientes en Canadá y en México, la garantía asegura el embarque de partes en menos de 24 horas después de que el distribuidor colocó el pedido. Consulte a su distribuidor local de Jungheinrich para detalles del programa.

\* Los programas pueden estar sujetos a cambios sin notificación y pueden variar de acuerdo con la región. Por favor consulte a su distribuidor Jungheinrich local para conocer los términos y condiciones completos.

\*\*El producto que se muestra puede ser diferente que la configuración real con base en los requerimientos del mercado.